目录

─.	引言	2
	1.1 编写目的	.2
	1.2 网站背景	.2
<u> </u>	标签模板	2
	2.1 模板选定	.2
	2.2 自定义模板	.4
三.	数据管理	6
	3.1 数据添加	6
	3.2 数据导入	.8
	3.3 数据修改	.8
	3.4 数据删除	.9
四.	标签管理	
	4.1 标签生成	.10
	4.2 标签保存	.13
	4.3 打印机设置	.14
	4.4 标签打印	.16
五.	帮助中心	

一. 引言

1.1 编写目的

本文档是标签生成网站的操作说明,为了让用户在第一次使用时可以快速上手操 作,特地编辑此用户操作手册,为用户提供便利,解决在使用过程中碰到的疑问,提 高用户体验感。

1.2 网站背景

本网站为我司搭建的标签生成系统,根据不同行业提供一定的数据字段和提供一定数量的标签供用户选用生成打印。

二.标签模板

2.1模板选定

1)点击【标签模板】页面,在页面左侧文件夹树状图中有两个固定的父文件夹【共享 模板】和【自定义模板】(图1),其中【共享模板】下存放着为我司以不同行业所制 作的标签模板。其中【自定义模板】下存放的则为用户自定义制作的模板。

【注: 共享模板为不可更改,如需更改可点击【模板设计】进行自定义制作。共享模板数量也会陆续增加。】





2 / 19

2)用户可根据自身需求,先点击图示中的【共享模板】,再根据自身需求点击行业 模块(如图示的电器行业),此时在页面右侧会加载出本公司所提供的对应标签模板、 模板名称以及该标签的尺寸(图 2)。

 ○ 共享模板 ○ 仓储 ● 其它 ● 医药 ● 商報 	Contraction of the second seco	条码标识	产品编号: 1955-4C88C 1955-4C88C 地 宽: 605 2 ⁵ 112343 ⁶ 678917	安全工器具绘测 名称 <u>打印印</u> 编号_001 实验日期 <u>20216.1</u> 试路人员 <u>繁三</u> 要托单位 <u></u> 7州团选练码 下次检验日期 2021年6月3日
■ 家装				
▶ 小票	电器-三星 R本(mm): 70*30	电器-产品商品条码标识	电器-产品编号产品标签	电器-安全工器具检测btw
┣ 服装	7C 5(mm): 70 50	/(3(mm): 30 20	7C3(mm): 00 10	/C5(mm): 00 40
) 溯源码				
 物流 珠宝 	设备编码:"列DLK-RL-BH-002 设备名称:罗利亚法执机器	合格证 <u>最名 電離温控器</u> 및 국 ⅢM-168	物料编号 (2007年) (799年号)	阀门电动装置 产品型号 [1100年] 电机均率 [1100年]
= 生产	设备巡检码: 0xb69d63cb 巡检区域: 同济-动力科-热力中心-热力区	量程 ZZOV -20°C-150°C 集后由注 500 - 20°C-150°C	数量 000 PCS 名称 无线感应线圈 41*61	输出转矩 [WARM] 出厂编码 [WARD] 出厂日期 [WARD]
电力	巡检班組: 西方中心	XXDLABEL自动化仪表厂	日期 2015-10-15	XX市电动阀门有限公司
电器	2			
		由果 短标思边果	由嬰 物料 产只偏良于伴戚症伴属	由學 由动阀门装置
直播	由嬰 協物學		一口有有"100个"门 山口7时"与了山东北部山区东北部	CAR-CANNAL 12CE
直播	电器-换热器 尺寸(mm): 85*53	尺寸(mm): 55*40	尺寸(mm): 60*30	尺寸(mm): 70*40
 直播 资产 零售 	电器-换热器 尺寸(mm): 85*53	尺寸(mm): 55*40	尺寸(mm): 60*30	尺寸(mm): 70*40

图 2

3)用户可通过点击对应模板名称来对该标签进行放大显示(如图 3)。

MORE AND MORE AND MOR	安全工器具检测	- 🛛 ×	安全工器具检测 名称 <u>于打印机</u> 编号 <u>001</u> 实验日则 <u>7021.61</u> 试验人员 <u>第三</u> 委托申位 <u>厂州领域条码</u> 下次检验日期 2021年6月3日
电器-三星 尺寸(mm): 文	3称 <u>打印机</u> 编号 <u>001</u> 实验日期2021.6.1 试验人员 张三		电器-安全工器具检测btw 尺寸(mm): 60*40
	新单位 一一州领域条码		阀门电动装置 产品型号 [1953] 电机功率 [1857] 电出线电 [1953] 出于 Selo (1877) 出于日期 [1953] 死力电动间门有限公司
电器-换热器 尺寸(mm):			电器-电动阀门装置 尺寸(mm): 70*40

图3

4)用户根据实际情况确认自己所要使用的标签模板,通过点击模板的略缩图设置为标签生成的模板。(图 4)标签为选中标签模板样式并设置为默认标签。



图 4

2.2 自定义模板

1)如用户无法在【共享模板】中找到满足自身需求的标签,可点击【标签模板】,页 面右侧有【专属标签模板定制设计】的蓝色字样或【模板设计】(如图5红方框所示)。

WebLabelPrint	≡ û C	参模板设计	④下载导入清单模板
参 标签模板	1		
冊 数据管理	请在以下列表中勾选默认标签模板。 当前共享模板无法满足您的要求?可联系我们为您定制设计,详情请查看 专属标签模板定制设计		
② 帮助手册	·		
	■ 自定义横板		
	🔻 🍃 共享模板		
	ڬ 仓储		
	🧧 医药		

图 5

2) 点击【数据管理】,再点击页面右侧有如图红框的【模板设计】,同样可以联系到我 们给您制作自定义标签。

WebLabelPrint	Ξ û C		参模板设计	④下载导入清单模板
● 标签模板				
田 数据管理	当前最多可记录 <mark>100条</mark> 数据			
② ,帮助手册	请输入关键字			
	添加 导入 批量生成PDF 批量删除	模板设计		
	# 数据1 \$ 数据2 \$	数据3 \$ 数据4 \$	数据5 ≑	数据6 ≑

3) 跳转到定制标签模板页面,用户可根据所需模板中变量的多少来拍下对应型号的链接(如图 6),购买完通过联系客服留下联系方式,我司会有专门制作标签人员与您进行联系,根据您的需求为您设计专属的标签模板。



图 6

4)我们会将您定制的模板添加到自定义模板(如图7),使用方法重复模板流程即可。



图 7

三. 数据管理

3.1 数据添加

10用户点击【数据管理】模块,如需添加少量数据可以通过点击【添加】,来对各数据段添加数据(如图 8),添加完成后点击【提交】,即可完成数据的添加操作。

当前最多可记录100条数据	新增数据	- ⊠ ×	
请输入关键字	载过居1	-	
添加 导入 批量生成PDF			
# 数据1 ≎ 数据			数据7
	数据2		
		4	
	数据3		
	#01時a		
	saar-	关闭	

图 8

6 / 19

2)点击【下载导入清单模板】对清单进行下载(图9),下载该清单方便大批量数据的录入。

WebLabelPrint	Ξ	û	G				参模板设计	④下载导入清单模板	S 8
参 标签模板	1								
曲 数据管理	当前	最多可讨	记录 <mark>100条</mark> 数据						
🝞 帮助手册	请输入	关键字		ଭ					
	添加		导入 批量生成	PDF 批量删除	模板设计				
		#	数据1 ≑	数据2 \$	数据3 ≑	数据4 ≑	数据5 ≑	数据6 ≑	数据7 \$
		1	变量A10	变量B10	<u> 变量</u> C10	变量D10	变量E10	变量F10	<u>变量</u> G10
		2	变量A9	变量B9	变量C9	变量D9	变量E9	变量F9	变量G9
		3	变量A8	变量B8	变量C8	变量D8	变量E8	变量F8	变量G8

图 9

2) 打开已下载的清单模板,对数据进行预存(如图 10),根据所选标签模板需要 多少个变量来预存即可,数据1对应标签模板的数据1,以此类推。

【注:本系统最多只可导入 100 条数据!】

	A	В	С	D	E	F	G
1	数据1	数据2	数据3	数据4	数据5	数据6	数据7
2	深圳市xx机	连接件	464156154	DD6328368	一件	0901	44616163
3	深圳市xx机	连接件	565156156	DD4545515	两件	0902	51615555
4	深圳市xx机	连接件	351531553	DD5454554	三件	0903	15154546
5	深圳市xx机	连接件	545151565	DD551515S	一件	0904	25313513
6	深圳市xx机	打印机	131212531	DD5538546	一件	0905	31223123
7	深圳市xx机	打印机	545665355	DD55417SE	一件	0906	12312353
8	深圳市xx机	打印机	535453456	DD53348SE	一件	0907	32323233
9	深圳市xx机	打印机	482423323	DD7643742	一件	0908	31355513
10	深圳市xx机	打印机	564345345	DD2736283	一件	0909	65465464
11	深圳市xx机	打印机	545415168	DD3768746	一件	0910	45664568
12							E-
13							

图 10

3.2 数据导入

1) 在【数据管理】页面,点击【导入】,将此前在清单模板中预存的数据进行导入。

WebLabelPrint	E û C	⋑模板设计	④下载导入清单模板
● 标签模板			
田 数据管理	当前最多可记录100条数据		
》 帮助手册	请输入关键字 Q		
	添加 导入 批量生成PDF 批量删除 模板设计		
	# 数据1	数据5 ♣	数据6 ♣

2)选定以预存完数据的清单模板并打开,从而完成对数据的导入。 【注:可对该 excel 表格进行重命名操作,方便用户对数据模板的查找,完成导入】

请输入关键字	● 打开			×	
	← → ◇ ↑ 📜 > 此电脑 > 本地	2磁盘 (F:) > 清单模板	✓ ひ 皮索"清单模板"		
添加 导入	# 组织 ▼ 新建文件夹) · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
# 数据1 \$	3D 対象 pakho 加級 和級 電片 文档 文档 文档 下载 方音乐 東面 GOS (C:) DATA (D:) 本地磁盘 (F:) 本地磁盘 (F:) マ	名称 ■ 导入模板.xlsx ■ 导入清单模板.xlsx	修改日期 2021/9/18 15:46 2021/9/18 15:46	类型 Microsoft Excel Microsoft Excel	
	文件名(N):		✓ 所有文件 打开(O)	 ▼ 取消 	

3.3 数据修改

1)当个别预存数据发生变动,需要对其进行更改时,可点击该数据条的修改图标对数 据进行修改。

#	数据1 \$	数据2 ≑	数据3 ≑	数据4 ≑	数据5 \$	数据6 ≑	数据7 \$	操作
2	深圳市xx机电有	打印机	564345345	DD27362837ZT	一件	0909	65465464	01
3	深圳市xx机电有	打印机	482423323	DD7643742SF	一件	0908	31355513	01
4	深圳市xx机电有	打印机	535453456	DD53348SDS	一件	0907	32323233	¢/
5	深圳市xx机电有	打印机	545665355	DD55417SDS	一件	0906	12312353	01
6	深圳市xx机电有	打印机	131212531	DD5538546SDS	一件	0905	31223123	01
7	深圳市xx机电有	连接件	545151565	DD551515SDS	一件	0904	25313513	01
8	深圳市xx机电有	连接件	351531553	DD5454554YT	三件	0903	15154546	01
9	深圳市xx机电有	连接件	565156156	DD45455151SF	两件	0902	51615555	01
10	深圳市xx机电有	连接件	464156154	DD6328368G	一件	0901	44616163	01

2) 对个别变量修改完,点击【提交】即可。

<mark>0条</mark> 数据		修改数据	– 🛙 ×	
Q 批量生成PD		数据1 深圳市xx机电有限公司		
居1 \$	数据		1	数据7 \$
圳市xx机电有	打印	数据2		65465464
川市xx机电有	打印	打印机		31355513
川市xx机电有	打印			32323233
圳市xx机电有	打印			12312353
圳市xx机电有	打印	数据3		31223123
川市xx机电有	连接	564345345		25313513
圳市xx机电有	连接			15154546
川市xx机电有	连接		li li	51615555
圳市xx机电有	连接	数据4		44616163
1 页 确定	共 10		提交关闭	

3.4 数据删除

1)单条数据删除用户可通过点击1号红方框的删除图标对指定单条数据进行删除操作, 也可以通过2号红方框对要进行删除的单条数据进行勾选,再点击【批量删除】进行 删除。多条数据删除用户可先对需删除的数据进行勾选,然后再点击【批量删除】,如 需全删除则需勾选2号红框里的蓝色框进行数据的全选中,再点击【批量删除】,对全 数据进行删除操作。

【注:每次勾选全选中的蓝色框,都只勾选当前页的数据条。在进行全删除时,则需要注意3号红框的条数分页选项是否需要进行更改】

添加	12	导入 批量生成PC	DF I	比呈删除	模板设计					1	
	#	数据1 \$	数据2 🗧	;	数据3 \$	数据4 ≑	数据5 \$	数据6 🜩	数据7 ≑	操作	
	2	深圳市xx机电有	打印机		564345345	DD27362837ZT	一件	0909	65465464	6,	1
	3	深圳市xx机电有	打印机		482423323	DD7643742SF	一件	0908	31355513	6,	1
	4	深圳市xx机电有	打印机		535453456	DD53348SDS	一件	0907	32323233	6,	T
	5	深圳市xx机电有	打印机)	545665355	DD55417SDS	一件	0906	12312353	6,	T
	6	深圳市xx机电有	打印机)	131212531	DD5538546SDS	一件	0905	31223123	9,	T
	7	深圳市xx机电有	连接牛	10条/页 20条/页	45151565	DD551515SDS	一件	0904	25313513	8,	1
	8	深圳市xx机电有	连接牛	30 条/页 40 条/页	351531553	DD5454554YT	三件	0903	15154546	8,	8
	9	深圳市xx机电有	连接牛	50 条/页 60 条/页	\$65156156	DD45455151SF	两件	0902	51615555	8,	T
	10	深圳市xx机电有	连接 牛	70条/页 80条/页 90条/页	464156154	DD6328368G	一件	0901	44616163	6,	T
<	1 >	到第 1 页 确定	共1(条	20条/页 ▼							

四. 标签管理

4.1 标签生成

1)在标签生成前需先确保用户已在【标签模板】中选用默认的生成模板,如未选择配置,则先再【标签模板】页面中完成默认生成模板的选定。

2) 单条数据生成用户可通过点击 1 号红方框的打印机图标对指定单条数据进行标 签预览,也可以通过 2 号红方框对要进行打印的单条数据进行勾选,再点击【批量生 成 PDF】进行标签预览。多条数据生成用户可先对需生成的数据进行勾选,然后再点 击【批量生成 PDF】,如需全生成则需勾选 2 号红框里的蓝色框进行数据的全选中,再 点击【批量生成 PDF】,对标签进行生成预览。(如图 11)

【注: (1)该系统每次最多只能导入一百条数据。(2)每次选中全生成的蓝色框,都只勾选当前页的数据。在进行全生成时,则需要注意 3 号红框的条数分页选项是否需要进行更改】

添加		导入 批量生成P	DF #	北星删除	模板设计					1
	₽	数据1 ▼	剱//居2 ≑		数据3 ≑	数据4 🗢	数据5 ≑	数据6 🜲	数据7 💠	漏作
	1	深圳市xx机电有	打印机		545415168	DD3768746SF	一件	0910	45664568	6 / a
	2	深圳市xx机电有	打印机		564345345	DD27362837ZT	一件	0909	65465464	6/8
	3	深圳市xx机电有	打印机		482423323	DD7643742SF	一件	0908	31355513	6 / ±
	4	深圳市xx机电有	打印机つ		535453456	DD53348SDS	一件	0907	32323233	6/8
	5	深圳市xx机电有	打印机		545665355	DD55417SDS	一件	0906	12312353	6 / T
	6	深圳市xx机电有	打印 <mark>1</mark>	10 条/页 20 条/页	31212531	DD5538546SDS	一件	0905	31223123	6 / a
	7	深圳市xx机电有	连接中	30条/页 40条/页	45151565	DD551515SDS	一件	0904	25313513	6/8
	8	深圳市xx机电有	连接中	50 条/页 60 条/页	51531553	DD5454554YT	三件	0903	15154546	\$ / #
	9	深圳市xx机电有	连接中	70条/页 80条/页	65156156	DD45455151SF	两件	0902	51615555	6 / a
•	1	到第 1 页 确如		90 爱/页 100 条/页 20 条/页	•					,

图 11

3)若导入数据较多,需打印指定数据条标签,则可以通过搜索框输入关键字进行 搜索。

当前置	当前最多可记录100余数据										
DD273	628372	ZT	2								
添加		导入批量生成P	DF 批量删除	模板设计							
	#	数据1 ≑	数据2 ≑	数据3 ≑	数据4 ≑	数据5 🜩	数据6 ≑	数据7 ≑	操作		
	1	深圳市xx机电有	打印机	564345345	DD27362837ZT	一件	0909	65465464	8/8		

4) 打印所需数据条时,会弹出自定义份数的编辑框,用户可根据自己所需要的标签份 量进行自定义编辑,编辑完点击【确定】即可。

添加		导入 批量生成PC	DF 批量删除	模板设计			
	#	数据1 🗢	数据2 🗢	数据3 \$		数据4 🗢	数据5 ≑
	1	深圳市xx机电有	打印机	5454151	打印份数		×
	2	深圳市xx机电有	打印机	5643453			
	3	深圳市xx机电有	打印机	4824233	1		
	4	深圳市xx机电有	打印机	5354534		确定	取当
	5	深圳市xx机电有	打印机	5456653		WEAL	

5)由于需要将数据同标签模板进行匹对并生成预览图片,所以生成需要一定的时间。

【注: 生成过程中会出现图片红框中的实时进度条(图 12),用户需耐心等待,生成时间则由变量多少以及生成数据条多少来决定】

_		17%							
		()))())())())()()()()()()()()()()()()(00/64			SUAS +	00月0 🗣	()()()	Jæl F
	1	深圳市xx机电有	打印机	545415168	DD3768746SF	— 作	0910	45664568	s / 1
	2	深圳市xx机电有	打印机	564345345	DD27362837ZT	—作	0909	65465464	8 / t
	3	深圳市xx机电有	打印机	482423323	DD7643742SF	一件	0908	31355513	8/i
	4	深圳市xx机电有	打印机	535453456	DD53348SDS	一件	0907	32323233	d / e
	5	深圳市xx机电有	打印机	545665355	DD55417SDS	—作	0906	12312353	8/i
	6	深圳市xx机电有	打印机	131212531	DD5538546SDS	一件	0905	31223123	8/1
	7	深圳市xx机电有	连接件	545151565	DD551515SDS	—作	0904	25313513	8/1
1	8	深圳市xx机电有	连接件	351531553	DD5454554YT	三件	0903	15154546	8/t
	9	深圳市xx机电有	连接件	565156156	DD45455151SF	两件	0902	51615555	a / a

6) 生成的标签则以图片形式在 PDF 文件上进行预览(如图 13)

标签预览				- 🛛 ×
20210930015427522.pdf	1 / 2	¢	Ŧ	ē
	深圳市xx机电有限公司 8時: 道線件 19時編号:351531553 17時編号:0545-4554/T 設施:三件 目期:0903			
	深圳市xx机电有限公司 6時:73DM 時時時9-482423323 17時時9-0276437425F 裁第一件 日期:0006			

图 13

4.2 标签保存

1)标签生成完成后,用户如需保存电子版,则可以点击红框中下载图标对标签以 PDF 形式进行下载保存以便后续本地打印(图 14)。

20210930015427522.pdf 1 / 2 C 土 高 深圳市xx机电有限公司 ^{各陈 趣時} 日出日		标签预览
深圳市xx机电有限公司 ^{在标 建操作}	o 🛃 🖶	20210930015427522.pdf 1 / 2
(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)		深圳市xx机电有限公司 ^{名称 追勝件} ¹¹⁷ ¹¹⁶
深圳市xx机电有限公司		深圳市xx机电有限公司 经账7IDPI 1996年9-027437425F 截率一件 目用9008

图 14

4.3 打印机设置

1)打印标签前需先对打印机纸张进行编辑设置,在桌面找到【控制面板】,点击【设备和打印机】,找到连接电脑的打印机型号,点击右键该打印机,点击【打印首选项】。

~打印机 (7) ——						_
Fax	Microsoft Print to PDF	Microsoft XPS Document Writer	OneNote (Desktop)	OneNote for Windows 10	Zebra G (203 dpi)	查看现在正在打印什么(E) 设置为默认打印机(A) 打印首选项(G)
∨ 设备 (2)						打印机属性(P)
						创建快捷方式(S)
	\checkmark					 ♥ 删除设备(V) 疑难解答(T)
DESKTOP-OR97	Gaming Mouse					雇性(R)

2)点击【页面设置】,再点击【新建】,根据所打印标签的规格尺寸进行设置。

页面设置 图形 卷 选项 关于 マ Sicrosoft XPS Document Writer 前党 方向 ③以向(P) ● 纵向(P) ● 微向(P) ● 微力(P) ● 微力(P) <td< th=""><th>1印什么 打印服务</th><th>🖶 Zebra GT80</th><th>0 (203 dpi) - ZPL 打印</th><th>「首选项</th><th></th><th></th><th>×</th></td<>	1印什么 打印服务	🖶 Zebra GT80	0 (203 dpi) - ZPL 打印	「首选项			×
Sources of XPS Coursent Writer Coursent Writer Coursent Cours	_	页面设置 图形	卷选项关	于			-
新建(W) 编辑(E) 删除(D) 預览 方向 效果 ● 纵向(P) 一 镜像(R) ● 纵向180度(O) 一 锁向180度(S) 預设 一 横向180度(S) 預设 - 一 満向180度(S) 預设 - 一 満向180度(S) 「預设 - 一 満向180度(S) 「預设 - 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一		名称(N): L	ISER (101.6 毫米 x 101.6	毫米)		~	
icrosoft XPS Document Writer Writer			新建(W)	编辑(E)	H	小除(D)	
预设 名称(A): 《当前设置>	licrosoft XPS C Document (I Writer	预览 ALE	方向	(0) (S)	☆果 	R) 图像(T)	
高级选项(V) "(C) 2015-2020 Seagull Scientific, Inc., BarTender(R)标签软件的开发商。"		预设 名称(A): <	当前设置>		~ 管	理(M)	
"(C) 2015-2020 Seagull Scientific, Inc., BarTender(R)标签软件的开发商。"				1	高级选项	ų̄(V)	
			"(C) 2015-20, BarTender(F	20 Seagull Scientif 3)标签软件的开发	ic. Inc., 言商。"		

3)用户可对纸张进行自定义命名,再设置与标签规格大小一致的宽度与高度,再点 击【确定】。



4)确定纸张为新建规格,点击【确定】完成打印机纸张设置。

观在正在打印什么 打印	テ 面 设置 圏 形	l0 (203 dpi) - ZPL 打印 《 卷 选项 关	D首选项 :于		×
	卷 名称(N)	domianGZ (40.0 毫米 x 30 新建(W)	.0 毫米) 编辑(E)	~ 删除(D)	1
nt Microsoft XPS Document Writer	预览 ALE	方向 ③ 纵向(P) ④ 横向(L) ④ 横向180度 ④ 横向180度(效5 (O) S)	聲 □镜像(R) □负片图像(T)	
	预设 名称(A): ·	<当前设置>	~	管理(M)	
e					
		确定	取消 应	用(A) 帮助	

15 / 19

4.4 标签打印

1)标签生成完成后,用户可查看是否数据匹对出现错误,如果正确用户则可以点击红 框中的打印机图标进行在线打印操作(图 15)。

标签预览				- 🛛 >	
20210930015427522.pdf	1 / 2	¢	ŧ	•	
	深圳市xx机电有限公司 名称: 道路件 昭相编号: 351531533 17章编号: D0545455477 執金三年 日雨9903				
	深圳市xx机电有限公司 6标:f7EPU 1994年9-46242322 1994年0076437425F 起墨一件 EI服9908				

图 15

2) 用户可再一次对标签进行自定义份数打印,此时份数设置的基础份数为生成预览时 所设置的份数(图 16)

打印 总计:2张纸 目标打印机	リロ 取用 こ こ こ こ こ こ こ こ こ 、 こ 、 こ 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	深圳市	¯xx机电	有限公司
页码	更改 ● 全部 の 例如: 1-5、8、11-13	名称: 连接件	:	
份数 纸账尺寸	1 domianGZ •	物料编号:35	1531553	
缩放使用系统对话	 适合页面大小 66 	订单编号:DI	D5454554YT	
		数量:三件	日期:0903	

图 16

3)打印前用户需先对纸张尺寸进行选择,选择自己所新建的纸张格式(图17)。

打印 总计: 2 3KK 1700 取用 目标打印机 C2bra GT800 (203 dp)	ſ	深圳市xx机电有限公司			
更改 页码 ● 全部 ○ 例如: 1-5, 8, 11-13		名称: 连接件			
份数 1 纸张尺寸 domianGZ ・		物料编号:35	1531553		
USER 描述 2 x 4 4 x 6 domianGZ domianGZ 使用系统对话用进行打印。((Crd-Shift+P)		订单编号:DI	D5454554YT		
		数量:三件	日期:0903		

图 17

4)如果用户没有和标签模板一样规格尺寸的纸张时,可勾选【适合页面大小】对内容 和纸张进行等比例缩放,也可以在编辑框进行自定义比例缩放(图18)。

【注: 勾选此选项时,对标签进行等比例缩放,打印出来的效果会比较差,建议先以 PDF 形式下载到本地,再以本地进行打印效果较好】

打印 总计:23K46	リロ 取消 こ Zebra GT800 (203 dpi)	ſ	深圳市xx机电有限公司			
页码	更改 ● 全部 〇 例如: 1-5、8、11-13		名称:连接件			
份数 纸张尺寸	1 domianGZ •		物料编号:351531553			
缩放使用系统对话机	 ✓ 适合页面大小 66 框进行打印(Ctrl+Shift+P) 		订单编号:DD5454554YT			
			数量:三件	日期:0903		

打印 急计:2张概 目标打印机	د التركيم التركيم التركيم التركيم التركيم ال	ſ	深圳市xx机电有限公司			
页码	更贞 ● 全部 ○ 例如: 1-5、8、11-13		名称: 连接件			
份数 纸张尺寸	1 domianGZ 👻		物料编号:351531553			
缩放使用系统对语	 ✓ 适合页面大小 66 新推进行打印(Ctrl+Shift+P) 		订单编号:DD5454554YT			
			数量:三件	日期:0903		

5) 用户可点击【更改...】对目标打印机进行更改(图 19)。

图 19

6)点击【打印】对设置好纸张尺寸以及缩放比例的标签进行在线打印(图 20)。

打印 总计:23K46	リロ 取消 こ こ こ こ こ こ こ こ こ こ 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	ſ	有限公司		
页码	更成 ● 全部 - 例如: 1-5、8、11-13		名称:连接件		
份数 纸账尺寸	1 domianGZ •		物料编号:351531553		
缩放使用系统对话	 ✓ 适合页面大小 66 個:进行打印(Ctrl+Shift+P) 		订单编号:DD5454554YT		
			数量:三件	日期:0903	

图 20

五. 帮助中心

如果您存在其他疑问,可通过官网进行咨询或者电话联系我们。

广州市领域条码设备有限公司官网: www.domaingz.com

联系电话: 400-8388082